

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2007-252809

(P2007-252809A)

(43) 公開日 平成19年10月4日(2007.10.4)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
<b>A 6 1 B</b> 1/06 (2006.01)	A 6 1 B 1/06 A	2 H 0 4 0
<b>G 0 2 B</b> 23/26 (2006.01)	G 0 2 B 23/26 B	2 H 0 4 3
<b>G 0 2 B</b> 7/00 (2006.01)	G 0 2 B 7/00 B	4 C 0 6 1
<b>H 0 1 L</b> 33/00 (2006.01)	H 0 1 L 33/00 M	5 F 0 4 1

審査請求 未請求 請求項の数 10 O L (全 16 頁)

(21) 出願番号 特願2006-83922 (P2006-83922)  
 (22) 出願日 平成18年3月24日 (2006.3.24)

(71) 出願人 304050923  
 オリンパスメディカルシステムズ株式会社  
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号  
 (74) 代理人 100076233  
 弁理士 伊藤 進  
 (72) 発明者 渡辺 勝司  
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号 オ  
 リンパスメディカルシステムズ株式会社内  
 (72) 発明者 正呂地 礼徳  
 東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目4番2号 オ  
 リンパスメディカルシステムズ株式会社内  
 Fターム(参考) 2H040 CA07 CA09 DA21  
 2H043 AB03 AB08 AB15 AB21 AB25  
 4C061 AA00 BB02 CC07 DD03 FF12  
 FF46 FF47 JJ06

最終頁に続く

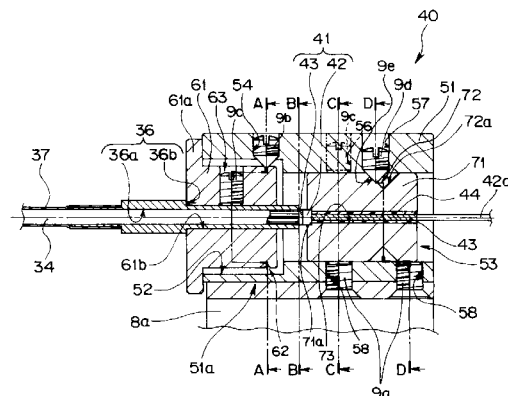
(54) 【発明の名称】 内視鏡

## (57) 【要約】

【課題】 発光素子で発光された照明光が効率的にライトガイドファイバの基端面に入射される、可搬性に優れた内視鏡を提供すること。

【解決手段】 内視鏡 1 は、挿入部 2 の基端に連設された操作部 3 内に設けられ、照明光を出射する照明部 4 1 を備えた L E D ユニット 4 0 と、挿入部 2 内に設けられ、照明ユニット 4 0 から基端面に向けて出射された照明光を先端面まで導光するライトガイド 3 4 と、操作部 3 内に設けられ、ライトガイド 3 4 の基端部の位置を移動させて、照明部 4 1 の光軸に対するライトガイド 3 4 の中心軸の位置を調整する調整ネジ 9 b と、照明部 4 1 の先端面をライトガイド 3 4 の基端面側に付勢して、照明部 4 1 の出射面側をライトガイド 3 4 の基端面に密着配置させる付勢用ネジ部材 9 d と、ライトガイド 3 4 の基端面に付勢された照明部 4 1 を固定する固定ネジ部材 9 c とを備える。

【選択図】 図 3



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

照明光を出射する発光素子を備えた照明部と、  
体腔内に挿入される挿入部の先端に固定され、前記照明部から基端面に向けて出射された照明光を先端面まで導光するライトガイドファイバと、

前記照明部の照明光を出射する出射面と、前記ライトガイドファイバの基端面とが密着する方向に、前記照明部又は前記ライトガイドファイバの少なくとも一方を付勢する付勢手段と、

前記付勢手段によって付勢された状態で、前記照明部及び前記ライトガイドファイバを固定する固定手段と、

を備えたことを特徴とする内視鏡。

10

## 【請求項 2】

前記照明部は、前記挿入部の基端に連設された操作部内に設けられていることを特徴とする請求項 1 に記載の内視鏡。

## 【請求項 3】

照明部が設けられ、外周面に斜面を有する周溝が形成された照明部受けと、

前記ライトガイドファイバの基端部が設けられるライトガイド受けと、

前記操作部に内蔵され、前記ライトガイド受けが配設される凹部、及びこの凹部に連通して前記照明部受けが摺動自在に配設される摺動孔を有する外装部材とを備え、

前記付勢手段は、前記外装部材の側面に設けられた雌ネジ部に螺合され、先端に前記斜面と密着する角度の傾斜面を有する付勢用ネジ部材であることを特徴とする請求項 1、又は請求項 2 に記載の内視鏡。

20

## 【請求項 4】

前記付勢手段は、前記照明部受けを前記ライトガイド受け方向に付勢するバネ部材であることを特徴とする請求項 1、又は請求項 2 に記載の内視鏡。

## 【請求項 5】

前記付勢手段は、

前記照明部受けに設けられた雄ネジ部と、

前記外装部材の前記摺動孔に設けられ、前記雄ネジ部と螺合する雌ネジ部と、

からなることを特徴とする請求項 1、又は請求項 2 に記載の内視鏡。

30

## 【請求項 6】

前記外装部材には、前記ライトガイド受けが遊嵌配設され、

前記操作部内に設けられ、前記ライトガイドファイバの基端部の位置を移動させて、前記照明部の発光面に対する前記ライトガイドファイバの中心軸の位置を調整する調整手段をさらに備えることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 5 の何れか 1 つに記載の内視鏡。

## 【請求項 7】

前記調整手段は、

前記外装部材の側面に略等間隔に 3 つ以上設けられた複数の雌ネジ部に螺合される調整用ネジ部材であり、

前記ライトガイド受けには、前記調整用ネジ部材が配置される周溝が形成されていることを特徴とする請求項 6 に記載の内視鏡。

40

## 【請求項 8】

前記ライトガイド受けは、前記外装部材の端面に当接する鍔部を備え、

前記外装部材の端面から前記雌ネジ部の中心軸までの距離と、前記外装部材に当接する前記ライトガイド受けの鍔部端面から前記周溝の中心位置までの距離とを同寸法に設定したことを特徴とする請求項 7 に記載の内視鏡。

## 【請求項 9】

前記調整用ネジ部材が、その先端部に傾斜面を備えて付勢手段を兼用する構成において、

前記ライトガイド受けの外周面に、前記調整用ネジ部材の傾斜面が配置される斜面を有

50

する周溝を設けたことを特徴とする請求項 7 に記載の内視鏡。

【請求項 10】

前記外装部材に当接する前記鍔部の端面から前記周溝の中心位置までの距離は、前記外装部材の端面から前記雌ネジ部の中心軸までの距離より短いことを特徴とする請求項 9 に記載の内視鏡。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、発光素子の光を照明光としてライトガイドファイバに導光する携帯に適した内視鏡に関する。

【背景技術】

【0002】

内視鏡は、医療分野及び工業分野で広く利用されている。内視鏡は、診断対象、或いは検査対象が生体、プラント等の内部である。したがって、内視鏡においては、観察の際、対象部位を照明する光源が必要となる。

【0003】

一般的な内視鏡装置は、内視鏡の外部装置として光源装置が用意されている。光源装置は、装置内部にあるランプで発光する光を内視鏡に設けたライトガイドファイバ(ライトガイドとも記載する)に供給する。ライトガイドは、光源装置から供給された照明光を内視鏡の挿入部先端まで伝送する。ライトガイドによって伝送された照明光は、照明窓から出射されて対象部位を照明する。照明光で照らされた対象部位は、照明窓に隣設された観察窓を通して観察される。

【0004】

近年、電源に乾電池等のバッテリーを用いたバッテリー型光源を内視鏡に一体的に固定した内視鏡装置がある。この内視鏡装置は、電源のないところでの使用が可能であり、持ち運びが容易である。このため、内視鏡装置は、緊急時、或いは訪問治療など、携帯型の内視鏡装置として利用される。例えば、特許文献 1 には、無駄な電力消費を抑え、小型のバッテリーで長時間の使用を可能にし、可搬性に優れた内視鏡装置が示されている。

【0005】

また、特許文献 2 には、複数の白色 LED 素子を直流電源手段によって点灯制御して、各白色 LED 素子からの放射光を集光レンズによってライトガイド連結部に集光させるようにした内視鏡用光源装置が示されている。

【0006】

そして、特許文献 1 の可搬性に優れた内視鏡装置において、光源として、光源ランプの代わりに LED 素子が使用されることが考えられる。

【特許文献 1】特開 2005 - 211204 号公報

【特許文献 2】特開平 11 - 216114 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

しかしながら、特許文献 1 の内視鏡装置に対して、特許文献 2 に示すように LED 素子から出射された光を集光レンズによってライトガイドの端面に集光させる構成を採用すると、光源部が大型化して可搬性に悪影響を及ぼすおそれがある。

【0008】

本発明は上記事情に鑑みてなされたものであり、発光素子で発光された照明光が効率的にライトガイドの基端面に入射される、可搬性に優れた内視鏡を提供することを目的にしている。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明の内視鏡は、照明光を出射する発光素子を備えた照明部と、体腔内に挿入される

10

20

30

40

50

挿入部の先端に固定され、前記照明部から基端面に向けて出射された照明光を先端面まで導光するライトガイドファイバと、前記照明部の照明光を出射する出射面と、前記ライトガイドファイバの基端面とが密着する方向に、前記照明部又は前記ライトガイドファイバの少なくとも一方を付勢する付勢手段と、前記付勢手段によって付勢された状態で、前記照明部及び前記ライトガイドファイバを固定する固定手段とを備えている。

【発明の効果】

【0010】

本発明によれば、照明部を構成する発光素子から出射された照明光が効率的にライトガイドファイバの基端面に入射される、可搬性に優れた内視鏡を実現できる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0011】

以下、図面を参照して本発明の実施形態を説明する。

【0012】

図1乃至図12は本発明の一実施形態に係り、図1は内視鏡を湾曲操作レバーを備える背面側から見た斜視図、図2は内視鏡の操作部を鉗子挿入口を有する正面側から見た斜視図、図3は白色LEDユニットの構成を説明する断面図、図4は図3のA-A線断面図、図5は図3のB-B線断面図、図6は図3のC-C線断面図、図7は図3のD-D線断面図、図8はライトガイド受けをユニット本体の凹部に仮固定した状態を説明する図、図9は図8のE-E線断面図、図10はユニット本体の摺動孔内にLED受けを配置させた状態を説明する図、図11はユニット本体の摺動孔内に配置されたLED受けを付勢用ネジ部材でライトガイド基端面側に移動させている状態を説明する図、図12は照明部を構成する軟性の蛍光体がライトガイドの基端面に密着配置された状態を示す図である。

【0013】

図1、図2に示すように本実施形態の内視鏡1は、映像表示装置4を備えて構成されている。内視鏡1は、観察部位に挿入される挿入部2と、この挿入部2の基端に連設する操作部3と、この操作部3の端部に配設された映像表示装置4とで主に構成される。

【0014】

挿入部2は可撓性を有する細長形状である。挿入部2は、先端側から順に硬質な先端部5、湾曲自在な湾曲部6、及び可撓性を有して基端側が操作部3に接続される可撓部7を連設して構成される。先端部5の先端面には観察用窓5a、照明窓5b、処置具導出口5cが設けられている。

【0015】

操作部3は、術者が内視鏡1を把持するための把持部8と、操作部本体9とを備えている。把持部8は、親指とその他の指とで包み込むように握ることができる形状に形成されている。把持部8の中途部分には、鉗子等の処置具を挿入するための処置具挿入口10が設けられている。処置具挿入口10と処置具導出口5cとは、挿入部2内を挿通する図示しない処置具チャンネルチューブによって連通されている。

【0016】

操作部本体9は、体液等の液体を吸引するための吸引口金11と、内視鏡1の水漏れ検査時に該内視鏡1内に送気を行うための通気口金12と、挿入部2に配設された図示しない操作ワイヤを介して湾曲部6を所望の方向に湾曲させるための湾曲操作レバー13とを備えている。

【0017】

吸引口金11は、その端部に図示しないチューブの一端部が接続される。チューブの他端部は吸引装置(不図示)に接続される。なお、符号11aは吸引ボタン11aであり、操作部本体9の前面に、吸引口金11の根元部として設けられている。したがって、ユーザが吸引装置を作動させ、吸引ボタン11aを操作することによって、吸引口金11を通じて体液等の吸引を行える。

【0018】

通気口金12は、その端部に図示しないチューブの一端部が接続される。チューブの他

10

20

30

40

50

端部は給気装置(不図示)に接続される。したがって、ユーザは、内視鏡 1 の水漏れ検査を行う際、給気装置を作動させる。このことによって、給気装置から通気口金 1 2 を介して内視鏡 1 内に空気が送り込まれて、漏水検査を行える。

#### 【0019】

図 1 に示すように湾曲操作レバー 1 3 は、把持部 8 を握ったユーザの親指で操作できるように設けられている。湾曲操作レバー 1 3 は L 字形状で構成され、操作部本体 9 の背面側に位置する指掛け部 1 3 a と、この指掛け部 1 3 a の一端に繋がる腕部 1 3 b とを備える。

#### 【0020】

湾曲操作レバー 1 3 の腕部 1 3 b は、操作部本体 9 に設けられる軸 1 4 によって、操作部本体 9 の一側面である例えば、図 1 の紙面に向かって見た右側面の略中央に回動可能に支持されている。湾曲操作レバー 1 3 は、指掛け部 1 3 a を親指で図中の上下方向に動作させることで、操作ワイヤを進退させる。このことによって、湾曲部 6 は、例えば、上方向、或いは下方向の 2 方向に自在に湾曲される。

#### 【0021】

操作部本体 9 は、図 2 に示すようにその前面に画像スイッチ 1 5 を備えている。画像スイッチ 1 5 は、例えば画像記録スイッチ 1 5 a と、画像再生スイッチ 1 5 b とである。画像記録スイッチ 1 5 a は、映像表示装置 4 のモニタ部 2 1 に表示されている映像を図示しない画像記録装置に記録させる指示信号を制御装置(不図示)に出力する。画像再生スイッチ 1 5 b は、画像記録装置に記録されている画像を再生する指示信号を制御装置(不図示)に出力する。

#### 【0022】

図 1、及び図 2 に示すように映像表示装置 4 は箱型で、略直方体形状の装置本体 1 8 と、この装置本体 1 8 の一辺角部から平面を形成するように延出したチルト(Tilt: 傾倒)角度可変レバー(以下、単にチルトレバーという) 1 9 とにより外形が形成されている。チルトレバー 1 9 は、ユーザが把持部 8 を握った親指の腹で操作できるように、裏面である湾曲操作レバー 1 3 側の面に突出して設けられている。

#### 【0023】

装置本体 1 8 は、その一面である図中上面に、モニタ部 2 1 と、POWER 表示灯 2 3 と、静止画像記録切替スイッチ 2 4 と、動画像記録切替スイッチ 2 5 とを備えている。モニタ部 2 1 は、例えば LCD(Liquid Crystal Display)で構成され、内視鏡画像等が表示される。POWER 表示灯 2 3 は電源 ON 時に点灯状態になる。静止画像記録切替スイッチ 2 4 は、記録する内視鏡画像を静止画に設定するスイッチである。動画像記録切替スイッチ 2 5 は、記録する内視鏡画像を動画、いわゆるムービー記録に設定するスイッチである。

#### 【0024】

装置本体 1 8 は、その一長手側面に電源スイッチ(起動スイッチ) 2 2 を備え、この一長手側面と反対側の他長手側面にバッテリー、及び図示しないメモリーカードなどの記憶媒体を本体内へ収容、或いは取り出すための開閉自在な蓋体 2 6 を備えている。

#### 【0025】

図 2 に示すように操作部 3 を構成する例えば操作部本体 9 内には撮像手段である CCD、CMOS などの撮像素子 3 1 が内蔵されている。撮像素子 3 1 の前面には対物光学系 3 2 が設けられ、その対物光学系 3 2 の前面にはイメージガイド 3 3 の基端面が臨まれている。このイメージガイド 3 3 の先端面は前記観察用窓 5 a に臨まれている。

#### 【0026】

操作部 3 を構成する例えば把持部 8 内には、光源として発光素子である後述する LED 素子を備えた照明部を構成する白色 LED ユニット(LED ユニット) 4 0 が内蔵されている。LED ユニット 4 0 は、その基端部から LED 素子に電源を供給する電源供給用リード線 4 2 a を延出している。LED ユニット 4 0 の LED 素子は、例えば電源スイッチ 2

10

20

30

40

50

2 が ON 状態で、かつ撮像状態のときに点灯する。LED ユニット 40 の LED 素子から出射された照明光は、ライトガイドファイバ(以下、ライトガイドと略記する)34 を介して伝送されて、照明窓 5b から出射されて前方を照射する。ライトガイド 34 の基端面は LED ユニット 40 の照明部に対向配置され、先端面は照明窓 5b に臨まれている。

【0027】

図 3 を参照して LED ユニット 40 の構成を説明する。

図に示すように LED ユニット 40 は、円柱体に切り欠き面 51a を設けた外装部材であるユニット本体 51 と、一端側に鍔部 61a を有する円柱状のライトガイド受け 61 と、円柱状の照明部受けとしての LED 受け 71 とで構成される。ユニット本体 51 は外装部材であって、凹部 52 と、摺動孔 53 とを備える。ライトガイド受け 61 は凹部 52 に配設され、LED 受け 71 は摺動孔 53 に摺動自在に配置される。ユニット本体 51、ライトガイド受け 61、及び LED 受け 71 は、金属部材など良熱伝導性の硬質部材によって形成される。

【0028】

ユニット本体 51 は、前記把持部 8 を構成するフレーム 8a に切り欠き面 51a を当接させた状態で、該フレーム 8a にフレーム取付ネジ 9a を介して一体的に取り付けられる。フレーム 8a は、LED 素子 42 で発生した熱を放熱する放熱板を兼ねている。

【0029】

ライトガイド受け 61 には金属製のライトガイド口金 36 が配置される。ライトガイド口金 36 は、ライトガイド 34 が挿通配置される軸方向孔 36a と、位置決め部となる段差部 36b とを備えている。ライトガイド 34 は軸方向孔 36a 内に例えば接着剤によって一体的に固定される。そして、ライトガイド 34 の照明部側端面と、ライトガイド口金 36 の照明部側端面とである基端面は面一致で構成される。

【0030】

ライトガイド口金 36 の段差部 36b は、ライトガイド受け 61 の鍔部側端面に当接配置される。このことによって、ライトガイド 34 を備えたライトガイド口金 36 の基端面は、ライトガイド受け 61 の基端面から所定量突出した状態になる。符号 37 はライトガイド 34 を被覆する被覆チューブである。

【0031】

LED 受け 71 には照明部 41 が設けられる。照明部 41 は、その光軸が LED 受け 71 の中心軸と略一致するように該 LED 受け 71 に配設される。照明部 41 は、LED 素子 42 と蛍光体 43 とで構成されている。LED 素子 42 は例えば青色の光を発光する素子である。蛍光体 43 は軟性体であり、例えば蛍光粉末を軟性樹脂部材に塗り込んで構成されている。LED 素子 42 は、青色の光を発光する。蛍光体 43 は LED 素子 42 の光を受けて黄色く発光する。照明部 41 は、LED 素子 42 の青色の光と、蛍光体 43 の黄色の光とによって疑似白色光を発光する。

【0032】

そして、図に示すように照明部 41 の先端面を構成する蛍光体 43 はライトガイド 34 の基端面に付勢された状態で密着配置されている。このことによって、蛍光体 43 とライトガイド 34 の基端面との間に空気層が形成されることがない。また、照明部 41 の中心軸と、ライトガイド 34 の中心軸とは略一致している。このことによって、照明部 41 から出射される照明光は、乱反射による入射ロスをも最小限にして効率良くライトガイド 34 の基端面から入射されて先端面に伝送される。

【0033】

LED 受け 71 の外周面所定位置には、摺動孔 53 に配置された該 LED 受け 71 を凹部 52 方向に移動させるための V 字状の周溝である長手方向調整周溝 72 が形成されている。

【0034】

図 3 乃至図 7 を参照してユニット本体 51 の構成を説明する。

図 4 乃至図 7 に示すようにユニット本体 51 の断面形状は略 D 字形状である。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 3 5 】

図 3 に示すようにユニット本体 5 1 は、ライトガイド受け 6 1 が遊嵌配置される所定深さ寸法に設定された凹部 5 2 と、LED 受け 7 1 が摺動自在に配置される摺動孔 5 3 とを備える。摺動孔 5 3 は凹部 5 2 に連通しており、摺動孔 5 3 と凹部 5 2 とは同心で形成されている。

## 【 0 0 3 6 】

図 3、図 4 に示すようにユニット本体 5 1 の側面には凹部 5 2 に連通する例えば 3 つのガイド受け位置調整用雌ネジ部(以下、調整孔と記載する) 5 4 が略等間隔に形成されている。調整孔 5 4 の中心軸は、凹部 5 2 の中心軸で略交わるように構成されている。調整孔 5 4 内には、調整手段を構成する調整用ネジ部材であり、先端を尖らして形成した尖先の例えば調整ネジ 9 b が螺合配置される。

10

## 【 0 0 3 7 】

一方、ライトガイド受け 6 1 は、ライトガイド口金 3 6 が挿通配置される口金用孔 6 1 b を備えている。ライトガイド受け 6 1 の外周面には調整手段を構成する周溝 6 2 と、1 つの口金固定ネジ孔 6 3 とが設けられている。

## 【 0 0 3 8 】

口金固定ネジ孔 6 3 の中心軸は口金用孔 6 1 b の中心軸に略交差するように構成されている。そして、口金固定ネジ孔 6 3 は口金用孔 6 1 b に連通している。口金固定ネジ孔 6 3 には例えば固定ネジ部材 9 c が螺合配置される。口金固定ネジ孔 6 3 に螺合配置された固定ネジ部材 9 c は、ライトガイド口金 3 6 が口金用孔 6 1 b に所定の状態に配置された状態において、締め付けられてライトガイド口金 3 6 の外周面を押圧する。このことによって、ライトガイド口金 3 6 はライトガイド受け 6 1 に対して位置決め固定される。

20

## 【 0 0 3 9 】

周溝 6 2 は断面形状が V 字状、又は凹字状に形成され、該周溝 6 2 には調整ネジ 9 b の先端が配置される。周溝 6 2 の形成位置は、ライトガイド受け 6 1 の鍔部 6 1 a がユニット本体 5 1 の端面に当接配置された状態において、調整ネジ 9 b の先端が周溝 6 2 内に係入配置される位置である。つまり、鍔部 6 1 a の当接面から周溝 6 2 の中心位置までの距離と、ユニット本体 5 1 の端面から調整孔 5 4 の中心軸までの距離は同寸法に設定されている。

## 【 0 0 4 0 】

また、図 3、及び図 5 乃至図 7 に示すようにユニット本体 5 1 の側面には摺動孔 5 3 に連通する例えば 2 つの確認用孔 5 5 と、例えば 2 つの照明部受け固定ネジ部(以下、固定孔と記載する) 5 6 と、1 つの照明部長手方向位置調整用雌ネジ部(以下、付勢力調整孔と記載する) 5 7、及び本体固定ネジ部 5 8 が形成されている。

30

## 【 0 0 4 1 】

確認用孔 5 5 の中心軸、固定孔 5 6 の中心軸、及び付勢力調整孔 5 7 の中心軸は、摺動孔 5 3 の中心軸に略交差するように構成されている。

確認用孔 5 5 は、照明部 4 1 を構成する蛍光体 4 3 とライトガイド 3 4 の基端面との密着状態を確認するための孔である。固定孔 5 6 内には固定手段である固定ネジ部材 9 c が螺合配置される。付勢力調整孔 5 7 内には付勢手段を構成する付勢用ネジ部材であって、先端傾斜面 9 e を有する、付勢用ネジ部材 9 d が螺合配置される。

40

## 【 0 0 4 2 】

一方、付勢力調整孔 5 7 内に螺合配置された付勢用ネジ部材 9 d の先端傾斜面 9 e は、摺動孔 5 3 に配置された LED 受け 7 1 に設けられている付勢手段の周溝を構成する長手方向調整周溝 7 2 の斜面 7 2 a に密着配置される。つまり、付勢用ネジ部材 9 d の先端傾斜面 9 e のテーパ角と、長手方向調整周溝 7 2 の斜面 7 2 a を有する V 字状溝の角度とが一致している。

## 【 0 0 4 3 】

LED 受け 7 1 は先端面の中央部に LED 凹部 7 1 a を有し、その LED 凹部 7 1 a に照明部 4 1 を構成する LED 素子 4 2 が固設される。また、LED 受け 7 1 には LED 素

50

子 4 2 に電源を供給するための接続部材である一対の電極 4 4 が配置される貫通孔 7 3 が形成されている。貫通孔 7 3 に配置される電極 4 4 は、その周囲に絶縁部 4 5 を有している。電極 4 4 の一端部は、それぞれ L E D 素子 4 2 に設けられている図示しない接点部に接続されている。そして、電極 4 4 の他端部には、前記電源供給用リード線 4 2 a が電気的に接続される。

#### 【 0 0 4 4 】

付勢用ネジ部材 9 d の先端傾斜面 9 e が長手方向調整周溝 7 2 の斜面 7 2 a に密着配置された状態において、作業者は付勢用ネジ部材 9 d の先端突出量を徐々に増大させていく。すると、付勢用ネジ部材 9 d の先端が摺動孔 5 3 の内周面から突出させるに従って、L E D 受け 7 1 は徐々にライトガイド受け 6 1 側に移動される。このことによって、照明部 4 1 を構成する蛍光体 4 3 はライトガイド 3 4 の基端面に押圧(付勢)される。すると、ライトガイド 3 4 の基端面と蛍光体 4 3 との間の空気が付勢力の増大に伴って除去されて、発光部とライトガイド 3 4 の基端面とが所望する密着状態になる。つまり、付勢力調整孔 5 7 に螺合配置される付勢用ネジ部材 9 d は、L E D 受け 7 1 を長手軸方向に移動させて、蛍光体 4 3 をライトガイド 3 4 の基端面に対して押圧する。

10

#### 【 0 0 4 5 】

そして、蛍光体 4 3 をライトガイド 3 4 の基端面に付勢した状態で、固定孔 5 6 内に螺合配置された固定ネジ部材 9 c を締め付けて、L E D 受け 7 1 をユニット本体 5 1 に対して位置決め固定する。このことによって、蛍光体 4 3 は、ライトガイド 3 4 の基端面に付勢された状態で保持される。

20

#### 【 0 0 4 6 】

上述のように構成される L E D ユニット 4 0 の組立例を説明する。

まず、作業者は、ライトガイド 3 4 が配設されているライトガイド口金 3 6 をライトガイド受け 6 1 の口金用孔 6 1 b に挿入する。そして、作業者は、ライトガイド口金 3 6 の段差部 3 6 b をライトガイド受け 6 1 の基端面に当接させる。その後、作業者は、固定ネジ部材 9 c によってライトガイド口金 3 6 をライトガイド受け 6 1 に一体的に固定する。

#### 【 0 0 4 7 】

次に、作業者は、ユニット本体 5 1 の凹部 5 2 にライトガイド口金 3 6 が一体化したライトガイド受け 6 1 を配置させる。そして、作業者は、ライトガイド受け 6 1 の鍔部 6 1 a をユニット本体 5 1 の端面に当接させ、ユニット本体 5 1 のライトガイド受け 6 1 への仮固定を行う。

30

#### 【 0 0 4 8 】

具体的に、まず、作業者は、ユニット本体 5 1 のそれぞれの調整孔 5 4 に螺合配置されている調整ネジ 9 b の先端を凹部 5 2 の中心軸方向に適宜移動させる。すると、それぞれの調整ネジ 9 b の先端は、ライトガイド受け 6 1 に設けられている周溝 6 2 に配置される。このことによって、ライトガイド受け 6 1 は、鍔部 6 1 a をユニット本体 5 1 の端面に当接させた状態で、3つの調整ネジ 9 b によって凹部 5 2 内に配置保持される。この状態で、仮固定が完了する。

#### 【 0 0 4 9 】

このとき、図 8、図 9 に示すようにライトガイド受け 6 1 は、ユニット本体 5 1 の凹部 5 2 に対して偏心した状態、言い換えれば、ライトガイド受け 6 1 に配設されたライトガイド 3 4 の中心軸と、ユニット本体 5 1 の中心とが大きく位置ずれした芯ずれ状態になっている。

40

#### 【 0 0 5 0 】

ここで、作業者は、ライトガイド 3 4 の中心軸をユニット本体 5 1 の中心に略一致させる、芯出し調整を行う。その際、本実施形態において、作業者は、ユニット本体 5 1 の摺動孔 5 3 に位置調整用治具(以下、治具と略記する) 8 0 を設置し、固定ネジ部材 9 c で固定する。

#### 【 0 0 5 1 】

なお、治具 8 0 は、摺動孔 5 3 に配置される治具本体 8 1 と、照明部 8 2 とを有して構

50



成されている。照明部 8 2 は、カバーガラス 8 3、蛍光体 4 3、及び LED 素子 4 2 で構成されている。治具本体 8 1 は鍔部 8 1 a を有し、鍔部 8 1 a をユニット本体 5 1 の端面に当接配置させたとき、照明部 8 2 を構成するカバーガラス 8 3 の先端面が、ライトガイド 3 4、及びライトガイド口金 3 6 の端面に当接する。照明部 8 2 は、その光軸が、治具本体 8 1 の中心軸と略一致して設けられている。

#### 【 0 0 5 2 】

芯出し調整を行う際、まず、作業者は、治具 8 0 に設けられている照明部 8 2 の LED 素子 4 2 を点灯させる。すると、照明部 8 2 から出射された照明光がライトガイド 3 4 の基端面から入射され、該ライトガイド 3 4 の先端面から出射される。このとき、ライトガイド 3 4 の先端面から出射される照明光の光量は、所定の光量に達していない。これは、

10

#### 【 0 0 5 3 】

次に、作業者は、調整孔 5 4 内に螺合配置されている 3 つの調整ネジ 9 b の螺合配置位置を適宜調整する。すると、その位置調整に伴って、ライトガイド 3 4 の先端面から出射される照明光の光量が変化する。ここで、作業者は、ライトガイド 3 4 の先端面から出射される照明光量が最も明るい状態、即ち、照明部 8 2 の照明光がライトガイド 3 4 の端面に最も効率良く供給される状態になるように調整を行う。そして、作業者は、ライトガイド 3 4 の先端面から出射される照明光量が最大となったと判断したなら芯出し調整を終了する。このとき、ライトガイド 3 4 の中心軸と照明部 8 2 の光軸とが略一致した状態にな

20

#### 【 0 0 5 4 】

次いで、作業者は、治具 8 0 の LED 素子 4 2 を消灯させ、該治具 8 0 を摺動孔 5 3 から取り外す。その後、作業者は、図 1 0 に示すようにユニット本体 5 1 の摺動孔 5 3 内に、治具 8 0 の代わりに照明部 4 1 を備えた LED 受け 7 1 を配置する。このとき、作業者は、確認用孔 5 5 を介してライトガイド 3 4 の端面に対する蛍光体 4 3 の位置確認を行う。そして、作業者は、図 1 1 に示すように蛍光体 4 3 がライトガイド 3 4 の端面に近づいた状態になったら、照明部 4 1 の蛍光体 4 3 をライトガイド 3 4 の基端面に当接させる。

#### 【 0 0 5 5 】

次に、作業者は、付勢力調整孔 5 7 内に図中破線に示されているように螺合配置されている付勢用ネジ部材 9 d を締め込んでいく。すると、図中実線で示すように付勢用ネジ部材 9 d の先端傾斜面 9 e の一部が、長手方向調整周溝 7 2 の斜面 7 2 a 上に配置される。

30

#### 【 0 0 5 6 】

この状態から作業者は、規定のトルクに達するまで付勢用ネジ部材 9 d を締め付けていく。すると、LED 受け 7 1 は、図 1 1 の矢印に示すように付勢用ネジ部材 9 d の締め付けに伴って、徐々にライトガイド受け 6 1 側に移動していく。

#### 【 0 0 5 7 】

このことによって、蛍光体 4 3 とライトガイド 3 4 の基端面との間に空気層が形成されることなく徐々に密着状態になっていく。その際、作業者は、確認用孔 5 5 を介して、蛍光体 4 3 のライトガイド 3 4 の基端面への密着状態の確認を行える。そして、作業者による付勢用ネジ部材 9 d の締め付けが完了する。このとき、蛍光体 4 3 は、ライトガイド 3 4 の基端面に規定の付勢力、即ち規定の力量で密着する蛍光体層として構成される。

40

#### 【 0 0 5 8 】

ここで、作業者は、確認のため、照明部 4 1 の LED 素子 4 2 を点灯させてライトガイド 3 4 の先端面から出射される照明光量のチェックを行う。ここで、照明光量に問題のないとき、作業者は、固定孔 5 6 に固定ネジ部材 9 c を螺合配置させ、該固定ネジ部材 9 c で LED 受け 7 1 をユニット本体 5 1 に一体的に固定する。固定ネジ 9 c は、先尖り形状のネジを最初に締め込み、次に、先が平面形状のネジを締め込んで固定を確実にする。これは、先が平面形状のネジの先端が LED 受け 7 1 に当接した瞬間にネジの回転力により、LED 受け 7 1 を意図しない方向に動かしてしまうことを防止するためである。このこ

50

とによって、照明部 4 1 の L E D 素子 4 2 とライトガイド 3 4 の基端面との間に規定の蛍光体層を備えた L E D ユニット 4 0 が構成される。

【 0 0 5 9 】

一方、照明光量が僅かに減少していると判断した場合、作業者は、芯出しの微調整を行う。その後、作業者は、固定孔 5 6 に固定ネジ部材 9 c 螺合配置させ、該固定ネジ部材 9 c で L E D 受け 7 1 をユニット本体 5 1 に一体的に固定して L E D ユニット 4 0 を構成する。

【 0 0 6 0 】

最後に、作業者は、L E D ユニット 4 0 をフレーム取付ネジ 9 a によってフレーム 8 a に取り付ける。このことによって、L E D ユニット 4 0 を備えた内視鏡 1 が構成される。

10

【 0 0 6 1 】

このように、付勢用ネジ部材を締め付けることによって、照明部を備える L E D 受けをライトガイド受け側に移動させる。そして、照明部を構成する蛍光体をライトガイドの基端面に徐々に密着させる。このことによって、蛍光体とライトガイドの基端面との間に空気層が形成されることを防止し、発光部とライトガイドの基端面とを密着した状態にすることができる。

【 0 0 6 2 】

また、付勢用ネジ部材を締め付けるトルクを設定することによって、蛍光体をライトガイドの基端面と L E D 素子との間に規定の蛍光体層を得ることができる。

【 0 0 6 3 】

20

さらに、ユニット本体の凹部に配置されるライトガイドファイバを設けたライトガイド受けを 3 つの調整ネジによって固定保持している。したがって、3 つの調整ネジを適宜調整することによって、ライトガイド受けの固定保持位置を変化させて、ライトガイドファイバの中心軸の調整を行うことができる。

【 0 0 6 4 】

なお、本実施形態においては治具を用いるとしているが、治具を用いることなく、芯出し調整と密着固定作業とを同時に行うようにしても良い。そして、照明部を図 1 3 に示すように構成することによって、より容易に芯出し調整と密着固定作業とを行うことができる。

【 0 0 6 5 】

30

図 1 3 を参照して照明部 4 1 A の他の構成例を説明する。

図 1 3 は別の構成の照明部を有する L E D ユニットを示す図である。

【 0 0 6 6 】

図に示すように L E D ユニット 4 0 A の照明部 4 1 A は、薄い光学部材で構成されたカバー 4 6、蛍光体 4 3、及び L E D 素子 4 2 で構成されている。カバー 4 6 は、L E D 凹部 7 1 b に接着固定されている。このカバー配置状態において、蛍光体 4 3 は、規定した力量で付勢(押圧)されている。したがって、カバー 4 6 と L E D 素子 4 2 との間に規定の蛍光体層が構成されている。その他の構成は上述した実施形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【 0 0 6 7 】

40

照明部 4 1 A に、カバー 4 6 を設けることによって、L E D 受け 7 1 をユニット本体 5 1 に一体固定した後、ライトガイド受け 6 1 を移動してライトガイド 3 4 の中心軸を照明部 4 1 の光軸に一致させる位置調整を行える。このとき、ライトガイド 3 4 の基端面がカバー 4 6 上を移動する。このため、ライトガイド 3 4 の移動によって、蛍光体 4 3 が剥ぎ取られる等の不具合が確実に防止される。その他の作用及び効果は前述した実施形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【 0 0 6 8 】

図 1 4、図 1 5 を参照して蛍光体 4 3 をライトガイド 3 4 の端面に規定の力量で付勢する付勢手段の他の構成例を説明する。

図 1 4 は付勢手段としてコイルバネを備えた L E D ユニットの構成を示す図、図 1 5 は

50

付勢手段としてＬＥＤ受けをユニット本体に螺合固定して構成されるＬＥＤユニットを示す図である。

【００６９】

図１４に示すように本実施形態のＬＥＤユニット４０Ｂは、ユニット本体５１Ａの摺動孔５３内にＬＥＤ受け７１Ａと、付勢手段を構成するバネ部材であるコイルバネ９１と、付勢手段と固定手段とを兼ねるバネ抑え部材９２とが配設される。ユニット本体５１Ａに設けられている摺動孔５３の基端部内周面には付勢手段と固定手段とを兼ねる雌ネジ部５３ａが設けられている。

【００７０】

ＬＥＤ受け７１Ａは、摺動孔５３内に摺動自在に配設される。ＬＥＤ受け７１Ａは基端面中央部に凸部で構成したバネ受け７４を備えている。バネ抑え部材９２は、鍔部９２ａを有する。バネ抑え部材９２の外周面には、雌ネジ部５３ａに螺合する雄ネジ部９２ｂが設けられている。バネ抑え部材９２の中央部にはコイルバネ９１が配置される凹部９２ｃが設けられている。また、バネ抑え部材９２には凹部９２ｃに連通する貫通孔９２ｄが設けられている。貫通孔９２ｄを介して電源供給用リード線４２ａが延出される。その他の構成は上述した実施形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【００７１】

ここで、ＬＥＤ受け７１Ａのユニット本体５１Ａへの組み付けについて説明する。

【００７２】

まず、組み付け作業を行うに当たって、芯出し調整を終了したライトガイド受け６１が凹部５２に配設されているユニット本体５１Ａを用意する。そして、作業者は、ユニット本体５１Ａの摺動孔５３内にＬＥＤ受け７１Ａを配置する。このとき、作業者は、確認用孔５５を介してライトガイド３４の端面に対する蛍光体４３の位置確認を行う。次に、作業者は、コイルバネ９１をバネ受け７４に配置し、この後、バネ抑え部材９２の凹部９２ｃ内にコイルバネ９１を配置させるとともに、電源供給用リード線４２ａを貫通孔９２ｄから延出させる。

【００７３】

次いで、作業者はバネ抑え部材９２の雄ネジ部９２ｂを摺動孔５３の雌ネジ部５３ａに螺合する。そして、バネ抑え部材９２を締め込んでいく。すると、バネ抑え部材９２の締め込みに伴って、コイルバネ９１が圧縮され、その後、コイルバネ９１の付勢力によってＬＥＤ受け７１Ａがライトガイド受け６１側に移動していく。

【００７４】

このことによって、蛍光体４３とライトガイド３４の基端面との間に空気層が形成されることなく徐々に密着状態になっていく。その際、作業者は、確認用孔５５を介して、蛍光体４３のライトガイド３４の基端面への密着状態の確認を行える。そして、作業者によって、ＬＥＤ素子４２とライトガイド３４の基端面との間に規定の蛍光体層が形成されたと判断したなら、固定ネジ部材９ｃによる締め付けを行うことなく、バネ抑え部材９２の締め付けが完了する。このとき、蛍光体４３は、ライトガイド３４の基端面に規定の付勢力、即ち規定の力量で密着する蛍光体層として構成される。

このように、バネ抑え部材をねじ込み操作して、コイルバネを介してＬＥＤ受けをライトガイド受け側に移動させる。このことによって、蛍光体をライトガイド基端面に押圧させる押圧力量の調整を容易に行うことができるので作業効率の向上を図れる。

その他の作用及び効果は前述した実施形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【００７５】

図１５に示すように本実施形態のＬＥＤユニット４０Ｃは、ユニット本体５１Ａの摺動孔５３内にＬＥＤ受け７１Ｂが配設される。ＬＥＤ受け７１Ｂは、摺動孔５３内に螺合配置される。ＬＥＤ受け７１Ｂは、基端部側に雌ネジ部５３ａに螺合する付勢手段と固定手段とを兼ねる雄ネジ部７５を備え、基端面には図示しない蟹目レンチ等のトルク調整が可能な工具の凸部が配置される一対の凹部７６を有している。その他の構成は上述した実施

10

20

30

40

50

形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【0076】

ここで、LED受け71Bのユニット本体51Aへの組み付けについて説明する。

【0077】

まず、組み付け作業を行うに当たって、芯出し調整を終了したライトガイド受け61が凹部52に配設されているユニット本体51Aを用意する。そして、作業者は、ユニット本体51Aの摺動孔53内にLED受け71Bの先端側を配置する。その後、術者は、例えば蟹目レンチを使用して、LED受け71Bの基端部に設けられている雄ネジ部75を摺動孔53の雌ネジ部53aに螺合する。

【0078】

次に、作業者は、引き続き蟹目レンチによる締め込みを続ける。すると、LED受け71Bがライトガイド受け61側に移動していく。このことによって、蛍光体43とライトガイド34の基端面との間に空気層が形成されることなく徐々に密着状態になっていく。このとき、作業者は、確認用孔55を介してライトガイド34の端面に対する蛍光体43の位置確認を行う。そして、規定のトルクによる締め込みが完了することによって、蛍光体43は、ライトガイド34の基端面に規定の付勢力、即ち規定の力量で密着する蛍光体層として構成される。

このように、LED受けをトルク調整可能な工具でねじ込み操作して、蛍光体をライトガイド基端面に押圧させることにより、規定の力量で密着する蛍光体層を容易に構成することができる。

【0079】

また、照明部が配設されるLED受けを大型にしたことによって、ユニット本体との密着面積を増大させて、発光素子から発する熱をより効率良く放熱することができる。

【0080】

その他の作用及び効果は前述した実施形態と同様であり、同部材には同符号を付して説明を省略する。

【0081】

図16は白色LEDユニットを構成するライトガイド受けの他の構成例を説明する図である。

図に示すように本実施形態においては、ユニット本体51に設けられている調整孔54に螺合される調整ネジ9bの先端部に、前記付勢用ネジ部材9dと同様な先端傾斜面93を設けている。一方、ライトガイド受け61の外周側に設けられる口金固定ネジ孔63Aには、調整ネジ9bの先端傾斜面93が密着して配置される斜面63bを設けている。

【0082】

そして、この構成において、ユニット本体51の端面に当接する鍔部61aの端面から周溝63Aの中心位置までの距離を、ユニット本体51の端面から雌ネジ部54の中心軸までの距離より短く設定している。

【0083】

このことによって、芯出し調整を行って、ライトガイド34の中心軸と照明部82の光軸とを略一致させた際、鍔部61aをユニット本体51の端面に対して確実に当て付けられる。したがって、ライトガイド受け61のユニット本体51に対する固定強度をより向上させることができる。

【0084】

尚、本発明は、以上述べた実施形態のみに限定されるものではなく、発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形実施可能である。

【図面の簡単な説明】

【0085】

【図1】内視鏡を湾曲操作レバーを備える背面側から見た斜視図

【図2】内視鏡の操作部を鉗子挿入口を有する正面側から見た斜視図

【図3】白色LEDユニットの構成を説明する断面図

10

20

30

40

50

【図 4】図 3 の A - A 線断面図

【図 5】図 3 の B - B 線断面図

【図 6】図 3 の C - C 線断面図

【図 7】図 3 の D - D 線断面図

【図 8】ライトガイド受けをユニット本体の凹部に仮固定した状態を説明する図

【図 9】図 8 の E - E 線断面図

【図 10】ユニット本体の摺動孔内に LED 受けを配置させた状態を説明する図

【図 11】ユニット本体の摺動孔内に配置された LED 受けを付勢用ネジ部材でライトガイド基端面側に移動させている状態を説明する図

【図 12】照明部を構成する軟性の蛍光体がライトガイドの基端面に密着配置された状態を示す図 10

【図 13】別の構成の照明部を有する LED ユニットの示す図

【図 14】付勢手段としてコイルバネを備えた LED ユニットの構成を示す図

【図 15】付勢手段として LED 受けをユニット本体に螺合固定して構成される LED ユニットの示す図

【図 16】白色 LED ユニットの構成するライトガイド受けの他の構成例を説明する図

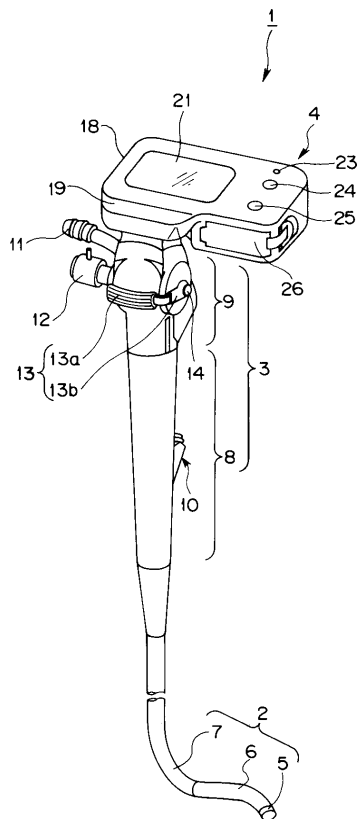
【符号の説明】

【0086】

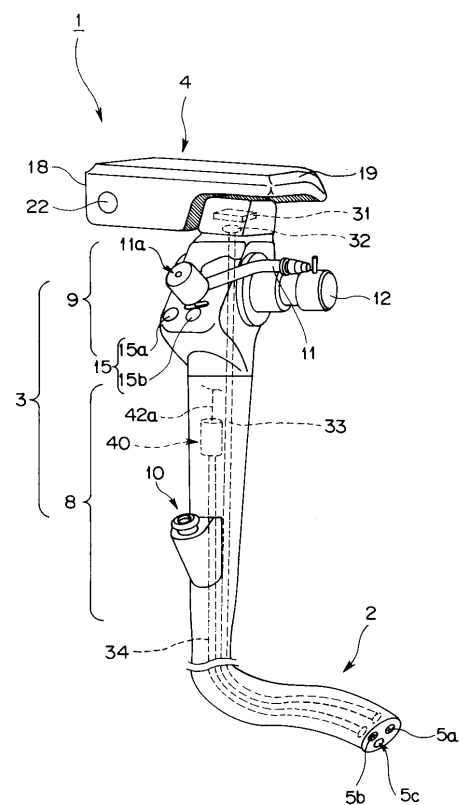
1 ... 内視鏡      2 ... 挿入部      3 ... 操作部      4 ... 映像表示装置      9 b ... 調整ネジ  
9 c ... 固定ネジ部材      9 d ... 付勢用ネジ部材      3 4 ... ライトガイド  
3 6 ... ライトガイド口金      4 0 ... LED ユニット      4 1 ... 照明部  
4 2 ... LED 素子      4 3 ... 蛍光体      5 1 ... ユニット本体      5 2 ... 凹部  
5 3 ... 摺動孔      5 4 ... 調整孔      5 6 ... 固定ネジ孔      5 7 ... 付勢力調整孔  
6 1 ... ライトガイド受け      6 1 a ... 鍔部      6 1 b ... 口金用孔      6 2 ... 周溝  
6 3 ... 口金固定ネジ孔      7 1 ... LED 受け      7 2 ... 長手方向調整周溝

20

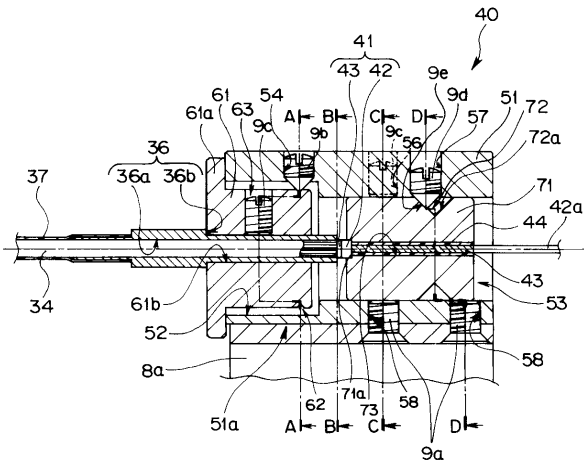
【図 1】



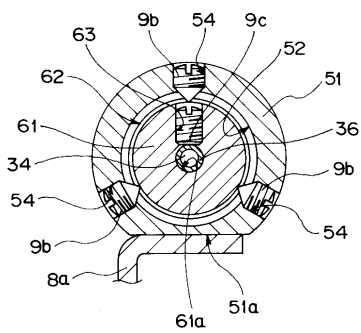
【図 2】



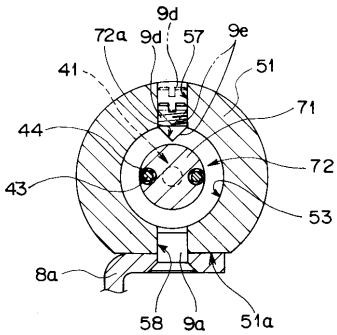
【図 3】



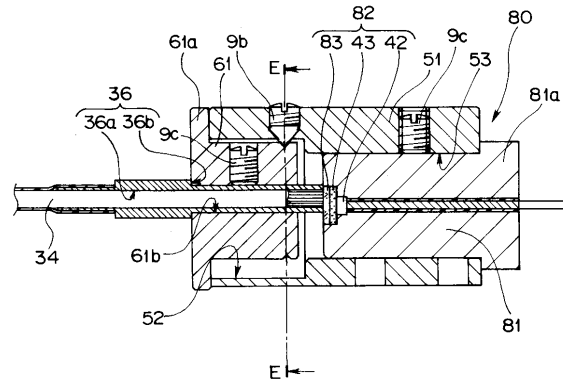
【図 4】



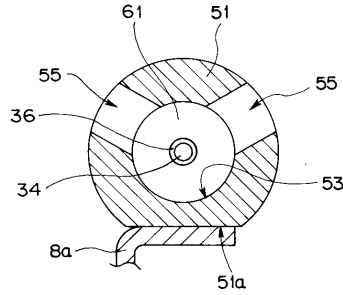
【図 7】



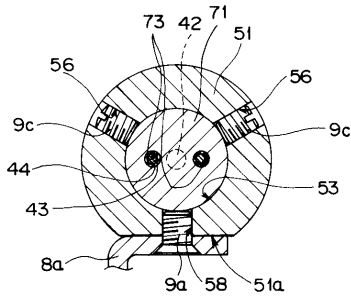
【図 8】



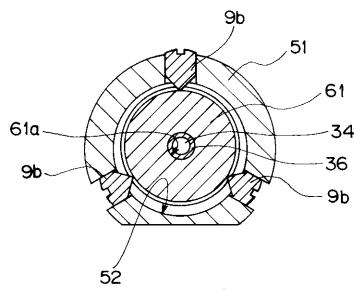
【図 5】



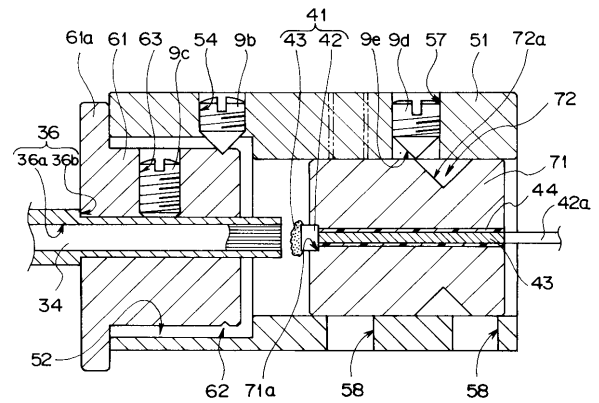
【図 6】



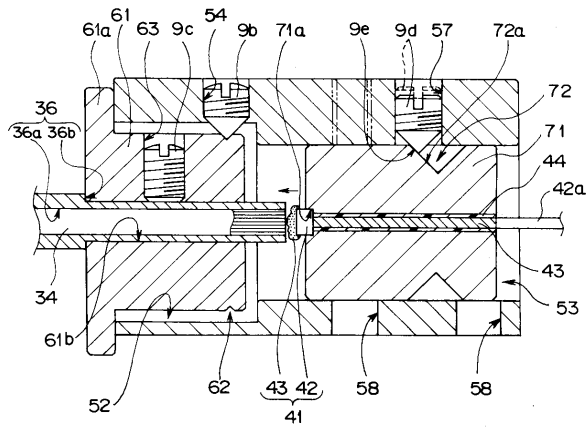
【図 9】



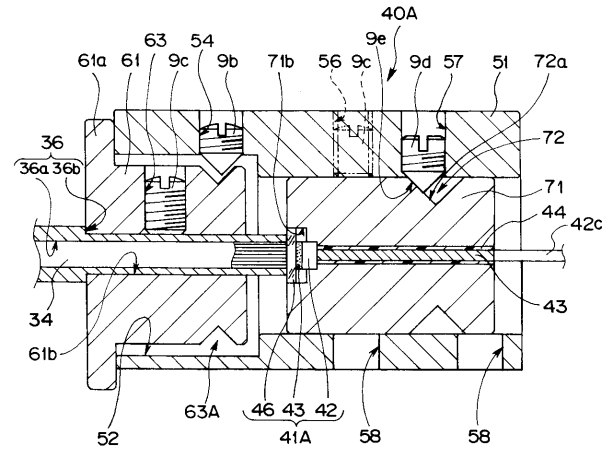
【図 10】



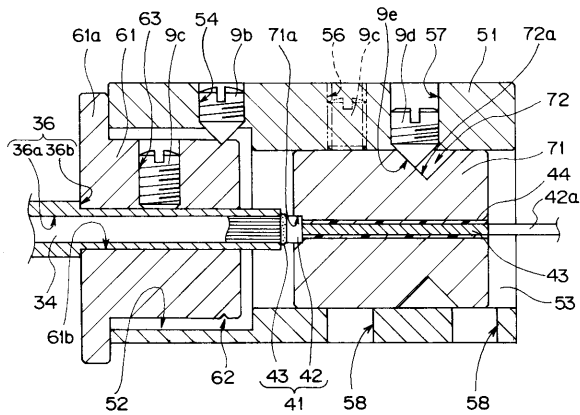
【図 1 1】



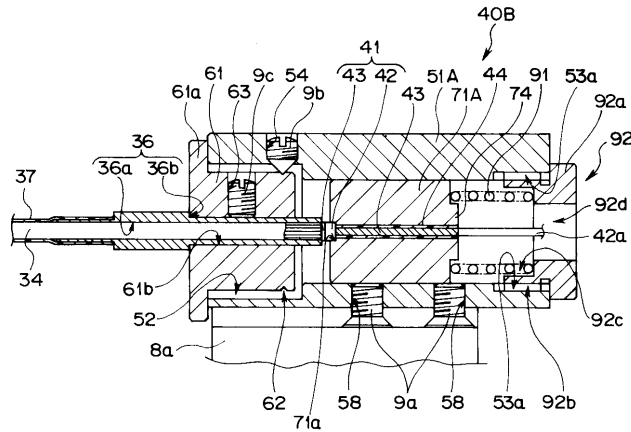
【図 1 3】



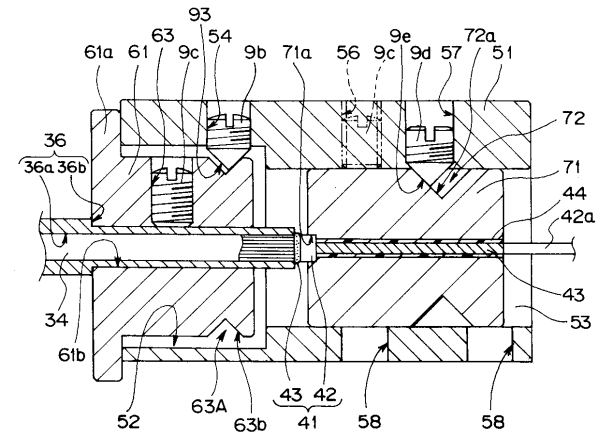
【図 1 2】



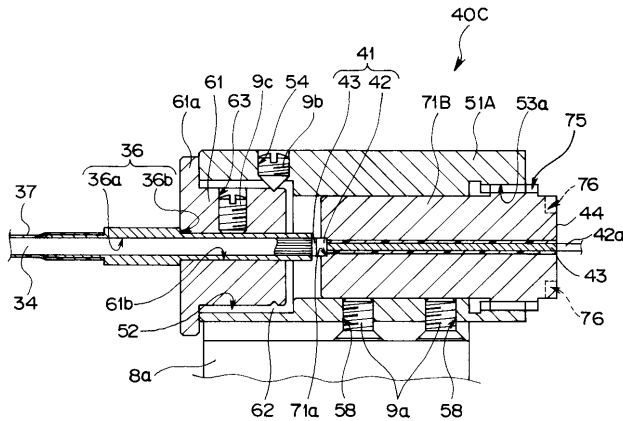
【図 1 4】



【図 1 6】



【図 1 5】



---

フロントページの続き

F ターム(参考) 5F041 AA11 AA31 AA47 DA12 DA20 EE03 FF11



专利名称(译)	内视镜		
公开(公告)号	<a href="#">JP2007252809A</a>	公开(公告)日	2007-10-04
申请号	JP2006083922	申请日	2006-03-24
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯医疗株式会社		
申请(专利权)人(译)	オリンパスメディカルシステムズ株式会社		
[标]发明人	渡辺勝司 正呂地礼徳		
发明人	渡辺 勝司 正呂地 礼徳		
IPC分类号	A61B1/06 G02B23/26 G02B7/00 H01L33/00 H01L33/48		
FI分类号	A61B1/06.A G02B23/26.B G02B7/00.B H01L33/00.M A61B1/06.530 A61B1/07.730 A61B1/07.731 H01L33/00.400 H01L33/48		
F-TERM分类号	2H040/CA07 2H040/CA09 2H040/DA21 2H043/AB03 2H043/AB08 2H043/AB15 2H043/AB21 2H043/AB25 4C061/AA00 4C061/BB02 4C061/CC07 4C061/DD03 4C061/FF12 4C061/FF46 4C061/FF47 4C061/JJ06 5F041/AA11 5F041/AA31 5F041/AA47 5F041/DA12 5F041/DA20 5F041/EE03 5F041/FF11 4C161/AA00 4C161/BB02 4C161/CC07 4C161/DD03 4C161/FF12 4C161/FF46 4C161/FF47 4C161/JJ06 5F142/AA56 5F142/DA02 5F142/DA15 5F142/DA73 5F142/DB39 5F142/GA40		
代理人(译)	伊藤 进		
其他公开文献	JP4922636B2		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

## 摘要(译)

由发光元件发出的照明光上有效地导光纤维的近端面入射，以提供具有优良的便携性的内窥镜。内窥镜1在由操作部3的连续设置于所述插入部2的基端，并且具有在插入部2发射的照明光的照明单元41，LED单元40提供，光导34的光导的照明光从照明单元40射出朝向基面到远端面，在操作部3中设置，通过移动光导34的基端部的位置的调整螺钉9b中，用于调节光导34的中心轴线的位置相对于所述照明部41的光轴上，并偏压所述照明单元41的前端面在光导34的基端面侧，照明单元41的出射面包括用于偏压螺钉构件9d被紧密接触地设置侧在光导34的基端面，以及用于固定其在光导34的基端面敦促照明单元41的固定螺钉件9c。点域

